

# Offshore Armaturen

## Typ 05719 - Rückschlagventil, ASME B16.5 Flansch



### Tieftemperatur-Rückschlagventile, class 150

Gehäuse und aufgeflanschter Deckel aus Edelstahl mit Schließfeder, Öffnungsdruck ca. 0,1 bar  
"öl- und fettfrei für Sauerstoff"

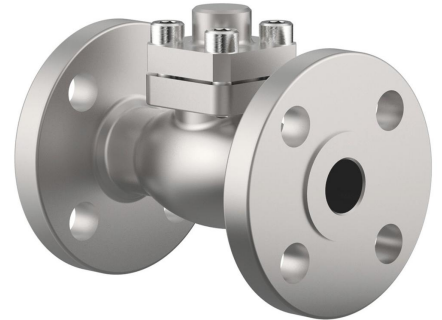
#### Artikel-Nr. 05719.X.0041

Flanschanschluss nach ASME B16.5 class 150  
Dichtung: PTFE / Elektrocarbon (25%)

#### Artikel-Nr. 05719.X.0051

Flanschanschluss nach ASME B16.5 class 150  
Dichtung: PTFE

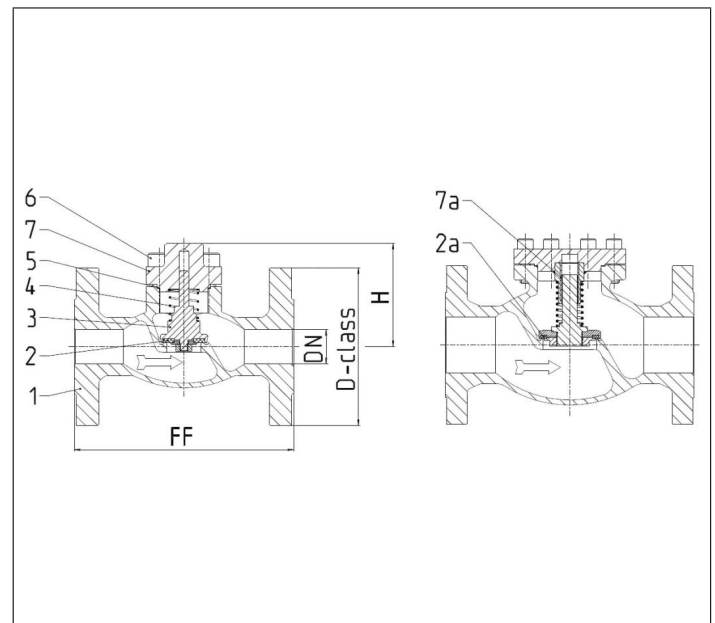
Rückschlagventile besitzen eine einwandfreie Rückschlag-Funktion bei geeigneter Auslegung. Hierfür sollte der minimale Arbeitsbereich des Ventils erfahrungsgemäß für Gase bei 50% und für Flüssigkeiten bei 40% der Gesamtleistung der Armatur liegen. Geringere Durchflussmengen können zu instabilem Verhalten, starker Geräuschentwicklung, bis hin zum Bauteilversagen führen.



### Verwendungsbereich:

Zugelassen für Wasserstoff, Luftgase, Dämpfe und tiefkalte verflüssigte Gase inkl. LNG.  
Zulässige Betriebstemperatur: -255°C (18K) bis +120°C (393K)

Werkstoffe	DIN EN	ASTM
1 Gehäuse	1.4409	A 351 CF3M
2 Dichtung bis DN50	PTFE / Elektrocarbon (25%)	
2a Dichtung ab DN65	PTFE	
3 Abschlusskörper	1.4404	A 276 Grade 316L
4 Feder	1.4571	A 313 Grade 316Ti
5 Oberteildichtung	Graphit	
6 Deckelschrauben	1.4571/A4 ähnlich A 194 B8T	
7 Deckel	1.4404	A 276 Grade 316L
7a Führungsbuchse ab DN65	PTFE	



Typ 05719 - Standardausführung Technische Daten		15	20	25	40	50	65	80	100	150
Nenngröße	DN	15	20	25	40	50	65	80	100	150
Größenschlüssel - Flansch ASME B16.5 class 150	.X.	0400	0600	1000	1400	2000	2400	3000	4000	6000
Flanschdurchmesser	D-class	90	100	110	125	150	180	190	230	280
Baulänge	FF	140	150	160	200	230	290	310	350	577
Höhe	H	70	75	75	95	92	125	150	166	215
Gewicht	ca. kg	2,9	3,4	4,4	6,4	11,6	19,2	25,2	39,8	81,5
Kvs - Wert	m <sup>3</sup> /h	4,3	6,7	11,5	22,6	37,1	71,1	104,0	170,0	350,0
Cv - Wert	gal/min	5,0	7,8	13,4	26,3	43,2	82,9	121,3	198,3	408,4

Abmessungen in mm. Leckraten werden auf Anfrage zur Verfügung gestellt