

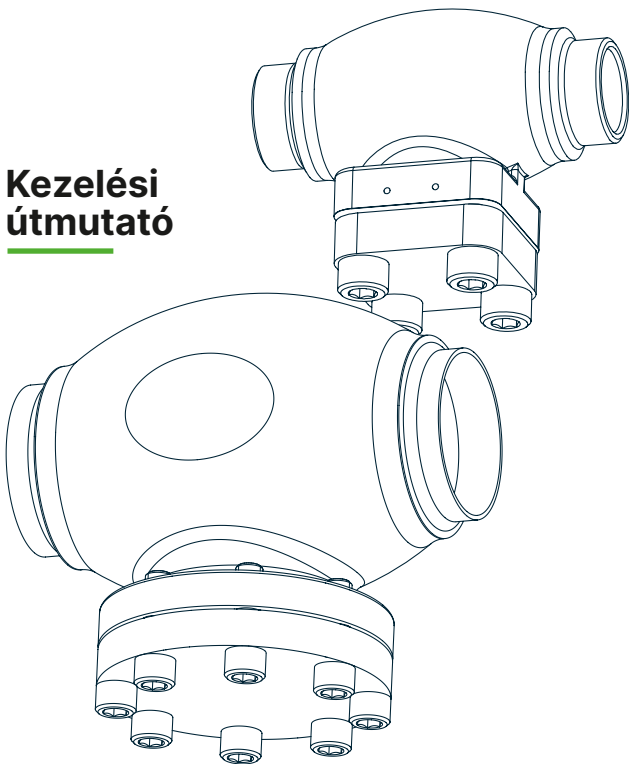


HEROSE

HU

...

Kezelési útmutató



Art.-No.: 37000.0008.0100

Fontos

Használat előtt figyelmesen olvassa el.

Őrizze meg későbbi felhasználásra.



5. kiadás, 2025. 03.

A dokumentum továbbadása, valamint sokszorosítása és tartalmának közlése kifejezett engedélyezés nélkül tilos. Ennek megszegése kártérítési kötelezettséget von maga után. Minden jog fenntartva a szabadalom, a használati vagy a kereskedelmi mintalom bejegyzését illetően. A változtatások és tévedések jogát fenntartjuk.

Szerelési, karbantartási és üzemeltetési útmutató

Megnevezés
Alacsony hőmérsékletű szennyfogó

Típuszámok
08411 | 08412 | 08413 | 08414 | 08415 | 08416 | 08417 | 08431 | 08432
08716 | 08717 | 08732

Tartalomjegyzék

Az útmutatóról HU 04

Biztonság HU 04

Szállítás és tárolás HU 07

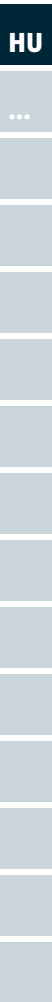
A szerelvény ismertetése HU 07

Szerelés HU 11

Üzemeltetés HU 14

Karbantartás és szervíz HU 14

Szétszerelés és hulladékkezelés HU 17



Az útmutatóról

Alapelvek

A kezelési útmutató a fedlapon megadott szerelvény részét képezi.

Hatályos dokumentumok

Dokumentum	Tartalom
Katalóguslap	A szerelvény ismertetése

A tartozékoknál be kell tartani a gyártói dokumentációt.

Veszélyességi fokozatok

A biztonsági útmutatásokat a következő veszélyességi fokozatokkal jelöljük és osztályozzuk:

VESZÉLY

Nagy kockázattal járó veszélyt jelent, amely halálhoz illetve súlyos sérüléshez vezethet.

FIGYELMEZTETÉS

Közepes kockázattal járó veszélyt jelent, amely halálhoz illetve súlyos sérüléshez vezethet.

VIGYÁZAT

Alacsony kockázattal járó veszélyt jelent, amely enyhe vagy közepes sérüléshez vezethet.

MEGJEGYZÉS

Vagyoni kockázatot jelent. Ha nem veszik figyelembe a megjegyzést, az vagyoni kárt okozhat.

Biztonság

Rendeltetésszerű használat

A szennyfogók a szennyződések közegekből való kiszűrésére szolgálnak. Ezeknél a berendezéseknél a tisztítás hatékonysága a gép szélességétől függ. Ebben a kezelési útmutatóban megtalálhatók a megengedett üzemeltetési körülmények. A szerelvény az ebben a kezelési útmutatóban megadott közegekhez alkalmas; lásd a „Közegek” fejezetet. Más üzemeltetési körülményekhez illetve másfajta felhasználáshoz a gyártó hozzájárulása szükséges. Csak olyan közegeket szabad használni, amelyekkel szemben a ház és a tömítések anyagai ellenállóak. Ha a közeg szennyezett, vagy ha nem a megadott nyomás- és hőmérsékleti értékeken használják a szerelvényt, az a ház illetve a tömítések károsodásához vezethet.

Az előre látható rendellenes használat megelőzése

- Ne lépjék túl az adatlapon és a dokumentációban megadott megengedhető alkalmazási nyomás- és hőmérsékleti határértékeket.
- Tartsák be a kezelési útmutatóban meghatározott biztonsági tudnivalókat és kezelési utasításokat.

A kezelési útmutató fontossága

A kezelési útmutatót a felelős szakszemélyzetnek a szerelés és az üzembe helyezés előtt el kell olvasnia, valamint be kell tartania. A kezelési útmutatónak - a szerelvény részeként - a közelben elérhetőnek kell lennie. Ha nem tartják be a kezelési útmutatóban foglaltakat, az súlyos sérüléshez vagy halálhoz vezethet.

- A szerelvény használata előtt olvassák el a kezelési útmutatót és tartsák be.

- Őrizték meg a kezelési útmutatót, és mindig legyen hozzáférhető.
- Ha más felhasználóhoz kerül, akkor adják át a kezelési útmutatót is.

A szerelvényvel dolgozó személyekre vonatkozó előírások

- Ha nem megfelelően használják a szerelvényt, az súlyos sérüléshez vagy halálhoz vezethet.
- A balesetek elkerülése érdekében a szerelvényvel dolgozó minden személynek meg kell felelnie a következő minimális követelményeknek:
- Testileg képes a szerelvény kontrollálására.
 - A szerelvényen végzett munkákat a jelen kezelési útmutátnak megfelelően, biztonságosan képes elvégezni.
 - A feladatai vonatkozásában ismeri a szerelvény működését, és fel tudja ismerni és el tudja kerülni a munkával kapcsolatos veszélyeket.
 - Megismerte a kezelési útmutatót, és megfelelően tudja alkalmazni az abban foglalt információkat.

Egyéni védőfelszerelés

- Ha nincs vagy nem megfelelő az egyéni védőfelszerelés, akkor nagyobb a személyeket érintő egészségkárosodás és sérülés veszélye.
- A következő védőfelszereléseket kell rendelkezésre bocsátani és a munka során viselni:
 - » Védőruha
 - » Védőcipő
 - Az alkalmazási területtől és a közegtől függően további védőfelszerelést kell előírni és használni:
 - » Védőkesztyű
 - » Szemvédelem
 - » Hallásvédő
 - A szerelvényen végzett munkák során viselni kell a meghatározott egyéni védőfelszerelést.

Kiegészítő felszerelések és pótalkatrészek

A gyártó előírásainak meg nem felelő kiegészítő felszerelések és pótalkatrészek befolyásolhatják a szerelvény üzembiztonságát és balesetet okozhatnak.

- Az üzembiztonság érdekében eredeti illetve a gyártó előírásainak megfelelő alkatrészeket kell használni. Ha kétely merül fel, akkor egyeztetni kell a kereskedővel vagy a gyártóval.

Műszaki határértékek betartása

Ha nem tartják be a szerelvény műszaki határértékeit, akkor a szerelvény károsodhat, illetve baleset, súlyos személyi sérülés vagy halál történhet.

- Tartsák be a határértékeket. Lásd a „A szerelvény ismertetése” fejezetet.
- Ezt a terméket maximum 500 teherváltásra terveztek nyomásmentes állapotól névleges nyomásig (PN) terjedő nyomáskülönbség esetén, illetve tetszőleges számú teherváltásra a 0,1 x PN-t nem túllépő nyomáskülönbségek esetén.

Biztonsági tudnivalók

VESZÉLY

Szerelvényes közeg.

A kilépő üzem közeg mérgezést, marást, égési sérülést okozhat!

- » Viseljék a meghatározott védőfelszerelést.
- » Megfelelő gyűjtőedényeket kell biztosítani.

A szerelvény kicsúsása a felfüggesztésből.

Életveszély a leeső alkatrészek miatt!

- A szerelvényt a kézikérékkel ne fűgesszék fel.
- Tartsák be a súlyra és a súlypontra megadott értékeket.
- Megfelelő, engedélyezett teherhordó eszközt használjanak.

⚠ FIGYELMEZTETÉS

Egészségre veszélyes és/vagy forró/hideg szállítási közeg, segéd- és hajtóanyagok.

Személyekre és környezetre vonatkozó veszélyek!

- Az öblítő közeget, valamint adott esetben a maradék közeget be kell gyűjteni és hulladékkézelést kell végezni.
- Viseljenek védőruhát és védőmaszkot.
- Tartsák be az egészségkárosító közegek hulladékkézelésére vonatkozó törvényi előírásokat.

⚠ FIGYELMEZTETÉS

Sérülésveszély szakszerűtlenül kivitelezett karbantartási munkáknál.

A szakszerűtlen karbantartás súlyos sérüléseket és jelentős vagyoni kárt okozhat!

- A munkák megkezdése előtt gondoskodni kell arról, hogy megfelelő hely legyen a szereléshez.
- A szerelési helyen ügyelni kell a rendre és a tisztaságra! Az egymáson illetve szerteszét hagyott alkatrészek, szerszámok balesetveszélyt jelentenek.
- Ha vettek ki alkatrészeket, akkor figyeljenek oda a megfelelő beszerelésre, minden rögzítőelemet szereljenek vissza.
- Az újbóli üzembe helyezés előtt meg kell győződni arról, hogy
 - » minden karbantartási munkát teljes mértékben elvégeztek.
 - » a veszélyes területen nem tartózkodnak személyek.
 - » minden burkolat és biztonsági berendezés fel van szerelve és megfelelően működik.

⚠ VIGYÁZAT

Hideg/forró csövek és/vagy szerelvények.

Sérülésveszély hőhatás miatt!

- Szigetelje a szerelvényeket.
- Helyezze fel a figyelmeztető táblát.

Nagy sebességgel kiömlő, magas/ alacsony hőmérsékletű közeg.

Sérülésveszély!

- Viseljük a megfelelő védőfelszerelést.

ⓘ MEGJEGYZÉS

Nem megengedett terhelések az alkalmazási körülmények illetve a bővítmények és felépítmények miatt. Tömítetlenség és a szerelvényház törése!

- Megfelelő támasztékot kell alkalmazni.
- A további terheléseket, mint pl. forgalmat, szelet, földrendéseket nem vettük figyelembe, ezekkel külön kell tervezni.

Kondenzáció a klíma- és hűtőberendezésekben.

Jegesedés! Korrozio okozta károk!

Damage due to corrosion!

- Vízhatalanul szigetelje a szerelvényt.

Szakszerűtlen kezelés.

A szerelvény tömítetlensége, károsodása!

- Ne tároljanak szerszámokat, egyéb tárgyakat a szerelvényen.

A szerelvények és a csővezetékek festése.

A szerelvény működésének befolyásoltsága / információvesztés!

- A festék felvitele előtt biztosítsák a műanyag alkatrészek és az adattáblák védelmét.

Nem megengedett terhelés.

A szerelvény károsodása!

- Ne használják fellépőként a szerelvényt.

A maximálisan megengedhető használati körülmények túllépése.

A szerelvény károsodása!

- Nem szabad túllépni a maximálisan megengedett üzemi nyomást, valamint a hőmérséklet ne legyen a minimálisan és maximálisan megengedett üzemi hőmérséklet alatt illetve felett.
- A hegesztési/forrasztási varratokat több lépésben helyezték el, hogy a ház közepén a felmelegedés ne járjon a maximálisan megengedett üzemi hőmérséklet túllépésével.

Szemcsék és egyéb szennyeződések a közvetítő közegekben.

A szerelvény károsodása / belső tömítetlenség!

- Távolítsák el a szemcséket/szennyeződéseket a közvetítő közegekből.
- Javasolt a csőrendszerben szennfogókat/ szennszűrőket elhelyezni.

Rossz földelés a csővezetékben végzett hegesztési munkáknál.

A szerelvény károsodása (párahelyek)!

- Behegesztésnél szereljük le a felsőrészt.
- Elektromos hegesztési munkáknál ne használják a szerelvény működési alkatrészeit földelés céljára.

A szerelvény ismertetése

További, részletesebb információkat a katalógusban talál.

Szerkezeti felépítés

Típus

Építőelem	Kialakítás
Ház	Átmenő típus
Felső rész	Peremes; orsóvezetés nélkül
Szűrő	Szita; szűrő

Szállítás és tárolás

Szállítási állapot ellenőrzése

- A termék átvételekor ellenőrizze, hogy nem sérült-e a szerelvény.
- Szállítási sérülés esetén határozzák meg, dokumentálják, és a beszállító / szállítmányozó valamint a biztosító felé haladéktalanul jelentsék be a pontos sérülést.

Szállítás

- A hozzá biztosított csomagolásban szállítsák a szerelvényt.
- A szerelvény üzemkész állapotban kerül leszállításra, úgy, hogy az oldalsó csatlakozókat fedősapkák védik.
- A szerelvényt meg kell óvni az ütődésektől, rezgésektől, szennyeződésektől.
- A szállítási hőmérséklet -20°C és $+65^{\circ}\text{C}$ közötti legyen.

Tárolás

- A szerelvényt szárazon és szennyeződéstől mentesen kell tárolni.
- Nedves tárolóhely esetén a kondenzvíz kialakulásának megakadályozása érdekében szárítóeszköz vagy fűtés szükséges.
- A tárolási hőmérséklet -20°C és $+65^{\circ}\text{C}$ közötti legyen.

Építőelem	Kialakítás
Házvég	forrasztott véggel hegesztett véggel menetes véggel (G; R; NPT; M) peremes csatlakozással behegesztett/beforrasztott csővekkel

Jelölés

Az azonosítás érdekében a szerelvényen egyedi jelöléssel vannak ellátva.

Szimbólum	Jelentés
DNxxx	Névleges szélesség
PNxxx	Névleges nyomás (max. megengedett üzemi nyomás)
-xxx °C / +xxx °C	min. / max. hőmérséklet
	„HEROSE” gyártójelölés
pl. 01/18	Gyártási idő, HH/ÉÉ
pl. 12345	Típus
pl. 01234567	Gyári sz.
EN1626	Szabvány
 xxxx	CE-jelölés és a bejelentett szervezet száma
 xxxx	Ukrán megfelelőségi jelölés a tanúsító szervezet számával
pl. 1.4308	Anyag

Rendeltetés

A szennyfogók a szennyeződések közegekből való kiszűrésére szolgálnak. Ezeknél a berendezéseknél a tisztítás hatékonysága a gép szélességétől függ.

Üzemi adatok

Szerelvény	Névleges nyomás **	Hőmérséklet	Hálóméret *	max. üzemi nyomás **
08411	PN50	-196 °C to +120 °C	≤ 0,25 mm	50 bar
08412	PN50	-196 °C to +120 °C	≤ 0,25 mm	50 bar
08413	PN50	-196 °C to +120 °C	≤ 0,25 mm	50 bar
08414	PN50 DN100 = PN40 DN150 = PN40	-196 °C to +120 °C	≤ 0,25 mm	50 bar DN100 = 40 bar DN150 = 40 bar
08415	PN50	-196 °C to +120 °C	≤ 0,25 mm	50 bar
08416	PN50	-196 °C to +120 °C	≤ 0,25 mm	50 bar

Szerelvény	Névleges nyomás **	Hőmérséklet	Hálóméret *	max. üzemi nyomás **
08417	PN50 DN150 = PN40 DN200 = PN25	-196 °C to +120 °C	≤ 0,25 mm	50 bar DN150 = 40 bar DN200 = 25 bar
08431	PN40 Class 150 Class 300	-196 °C to +120 °C	≤ 0,25 mm	40 bar Class 150 Class 300
08432	PN40 Class 150 Class 300	-196 °C to +120 °C	≤ 0,25 mm	40 bar Class 150 Class 300
08716	PN50	-255 °C to +120 °C	≤ 0,25 mm	50 bar
08717	PN50 DN150 = PN40 DN200 = PN25	-255 °C to +120 °C	≤ 0,25 mm	50 bar DN150 = 40 bar DN200 = 25 bar
08732	DN10 – 100 PN50 DN150 = PN40 DN200 = PN25	-255 °C to +120 °C	≤ 0,25 mm	50 bar DN150 = 40 bar DN200 = 25 bar

* A kivittől függően további hálóméretek is lehetségesek.

** A maximális névleges nyomás csökkentése a házcsatlakozásnak megfelelően

Közegek

Gázok, kriogén cseppfolyósított gázok és ezek gázkeverékei, úgy mint:

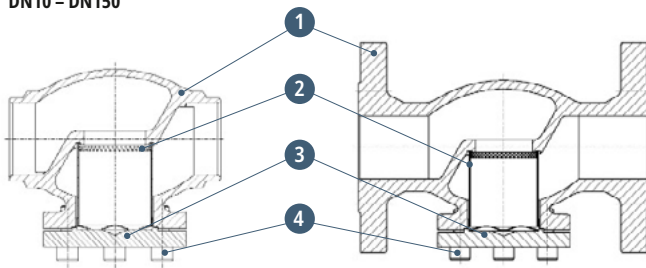
Név			
Ammonia ¹	Argon	Metán	Dinitrogén-oxid
Dinitrogén-monoxid	Etán	Etilén	Hélium
Szén-dioxid	Szén-monoxid	Kripton	Levegő
Neon	Metán vagy nagy metántartalmú földgáz (LNG)		
Kőolajgázok (LPG)	Oxigén	Nitrogén	Trifluormetán
Hidrogén ²	Xenon	Etilén-, acetilén- / propilén-keverék ³	

1) Csak a következő szeleptípusoknál: 08417, 08717

2) Csak a következő szeleptípusoknál: 08716, 08717

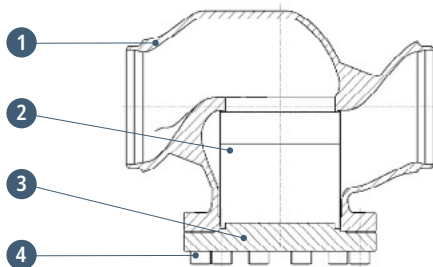
3) **nem érvényes** a következő szeleptípusokra:
08411, 08412, 08413, 08414, 08415, 08431,
08416...x6xx, 08417...x6xx, 08432...x6xx,
08716...x6xx, 08717...x6xx, 08732...x6xx

Ezektől eltérő anyagokkal való alkalmazás csak a gyártóval történő egyeztetés után engedélyezett.



Alkatrészszám	Elnevezés	Anyag
1	Ház	CC491K 1.4308 1.4409
2	Szita	1.4301 1.4404 2.4360 CW483K
3	Fedél	CC493K 1.4301 1.4404
4	Csavarok	A2-70 A4-70

DN200



Alkatrészszám	Elnevezés	Anyag
1	Ház	1.4308 1.4409
2	Szita	1.4301 1.4404
3	Fedél	1.4301 1.4404
4	Csavarok	A2-70 A4-80

Szállítás tartalma

- › Szerelvény
- › Kezelési útmutató
- › Tömítések

Méretetek és súlyok

- › Lásd a katalógust.

Élettartam

A használó köteles a Herose termékeit kizárólag a rendeltetésüknek megfelelően használni.

Ha vannak vonatkozó termékszabványok (pl. az EN1626 elzáró szerelvényekre, EN ISO 4126-1 bi-ztonsági szelepekre), akkor az azokban foglalt műszaki élettartam irányadó.

A kopóalkatrészek karbantartási intervallumokban történő cseréjével újra lehet kezdeni a műszaki élettartamot, és több mint 10 éves élettartam érhető el.

Ha hosszabb időn át, 3 évet meghaladóan raktározzák a termékeket, akkor a beépített műanyag alkatrészeket és az elasztomer anyagú tömítőelemeket megelőző céllal a beépítés és használat előtt ki kell cserélni.

Szerelés

Beépítési helyzet

DN150

Az átfolyás vonatkozásában a beépítési helyzetnél figyelembe kell venni az áramlási irányt jelző nyilat.

A szerelvény vízszintes csővezetékbe történő beépítése esetén javasolt a szítát függőlegesbe állítani (a fedél lefelé).

DN200

Az átfolyás vonatkozásában a beépítési helyzetnél figyelembe kell venni az áramlási irányt jelző nyilat.

A szerelvény vízszintes csővezetékbe

történő beépítése esetén javasolt a szítát függőlegesbe állítani (a fedél lefelé).

Szerelésre vonatkozó tudnivalók

- › Használjon megfelelő szerszámokat.
 - › 6, 8, 10, 14, 19 méretű imbuszkulcsok
 - › Villáskulcs
 - › Nyomatékkulcs
 - › WIG hegesztőgép
 - › Autogén hegesztőgép
- › A szerelés előtt tisztítsák meg a szerszámot.
- › A szereléshez megfelelő szállító- és emelőeszközt alkalmazzanak.
- › A csomagolást közvetlenül a szerelés előtt nyissák ki. Az oxigén (O2) számára olaj- és zsírmertesség
Az oxigénes szerelvények tartós "O2" jelöléssel vannak ellátva.
Tartsák be a HEROSE O2-utasítások tájékoztatóban foglaltakat.
- › Csak akkor építse be a szerelvényt, ha a maximális üzemi nyomás és a berendezés alkalmazási körülményei megfelelnek a szerelvényen lévő jelölésnek.
- › Szerelés előtt távolítsák el a védősapkákat illetve védőburkolatokat.
- › Ellenőrizték, hogy a szerelvény nem szennyezett-e és nem sérült-e.
NEM szabad sérült, szennyezett szerelvényt beépíteni.
- › Kerülgék a csatlakozások megrongálódását.
A tömítőfelületeknek tisztának és sérülésmentesnek kell lenniük.
- › Megfelelő tömítésekkel végezzék el a szerelvény tömítését.
A szerelvénybe nem kerülhet tömítőanyag (tömítőszalag, folyékony tömítőszalag).
O2-alkalmasságot be kell tartani.
- › Az utána következő csővezetékeket erős és nyomaték nélkül kell csatlakoztatni.
Feszülésmentes beépítés.

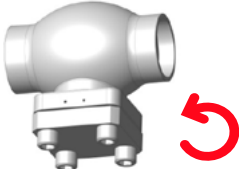
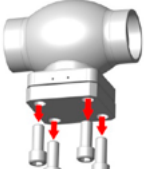
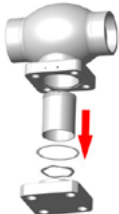
- A megfelelő működés érdekében nem szabad a szerelvényt meg nem engedett statikus, termikus, dinamikus igénybevételnek kitenni. Vegyék figyelembe a visszaható erőket.
- A csőrendszer hőmérséklettel

- összefüggő hosszváltozásait kompenzátorokkal kell kiegyenlíteni.
- A szerelvényt a csőrendszer tartja.
 - Szerelési munkáknál védeni kell a szerelvényt a szennyeződéstől és a sérüléstől.
 - Ellenőrizze a tömítettséget.

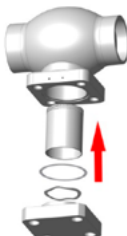
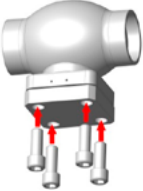
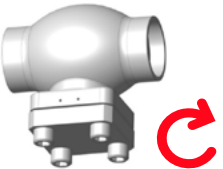
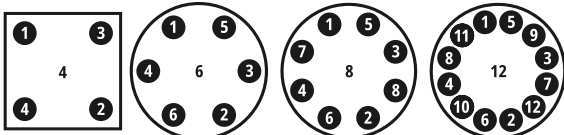
Hegesztés / forrasztás

A szerelvény hegesztése / forrasztása, valamint az esetleg szükséges hőkezelés a kivitelező vállalat vagy az üzemeltető felelősségébe tartozik. A be- és kimeneti oldalon már beforrasztott vagy be/felhegesztett csővel ellátott szerelvények esetében a felső rész a házban maradhat. Szükséges, hogy a szerelvény nyitott helyzetben legyen, és a képzőgáz az áramlás irányában áramoljon át rajta. Ennek során ügyelni kell arra, hogy a belső tér ne legyen szennyezett.

Hegesztés / forrasztás előtt

1  ➤ Lazítsák meg a csavarokat ➤ Forgásirány: óramutató járásával ellentétes	2  ➤ Távolítsák el a csavarokat
3  ➤ Vegyék ki a fedelet, a rugós gyűrűt, a tömítést és a szítát FIGYELMEZTETÉS A nehéz fedél sérülésveszélyt okoz! ➤ A szakszerűtlen kezelés sérülést okozhat. ➤ A munkák megkezdése előtt gondoskodni kell arról, hogy megfelelő hely legyen a szereléshez. ➤ A szétszereléshez megfelelő szállító- és emelőeszközt alkalmazzanak.	
4 ➤ Dobják ki a tömítést	5 ➤ Hegesszék / forrasztás be a ház

Hegesztés / forrasztás után

1 	➤ Szereljék be a szítát, a tömítést, a rugós gyűrűt és a fedelet ⚠ Ne tegyenek kárt a tömítésben FIGYELMEZTETÉS A nehéz fedél sérülésveszélyt okoz! A szakszerűtlen kezelés sérülést okozhat. ➤ A munkák megkezdése előtt gon-doskodni kell arról, hogy megfelelő hely legyen a szereléshez. ➤ A szereléshez megfelelő szállító- és emelőeszközt alkalmazzanak.
2  ➤ Szereljék be a csavarokat	3  ➤ A csavarokat keresztsírányban húzzák meg, a megadott nyomatékkal ➤ Forgásirány: Óramutató járásával megegyező
4  ➤ Csavarok szerelési sorrendje	

Névl. szél.	RG-OT/ RG-Geh	RG-OT/ VA-Geh	VA-OT/ VA-Geh	Heng. csavar
DN10	8 Nm	8 Nm	30 Nm	M8
DN15	10 Nm	10 Nm	30 Nm	M8
DN20	16 Nm	16 Nm	50 Nm	M10
DN25	16 Nm	16 Nm	50 Nm	M10
DN32	26 Nm	26 Nm	50 Nm	M10
DN40	34 Nm	34 Nm	70 Nm	M12
DN50	49 Nm	50 Nm	50 Nm	M10
DN65		80 Nm	90 Nm	M12
DN80		90 Nm	110 Nm	M16
DN100		110 Nm	130 Nm	M16
DN150		130 Nm	130 Nm	M16
DN200			130 Nm	M24

› Fedél / ház meghúzási
nyomatéka

RG-OT ≙ Rézöntvény
felsőrész
RG_Geh ≙ Rézöntvény ház
VA-OT ≙ Nemesacél
felsőrész
VA-Geh ≙ Nemesacél ház

› Ellenőrzik a tömítettséget

Üzemeltetés

Az üzembe helyezés előtt

- › Az üzembe helyezés előtt ellenőrzik a következőket:
 - › Minden szerelési és beépítési munkát végrehajtottak.
 - › Fel vannak helyezve a védőberendezések.
 - › Vessék össze az anyagot, a nyomást, a hőmérsékletet és a beépítési helyzetet a csőrendszer tervével.
 - › A csővezetékben és a szerelvényben elvannak távolítva a szennyeződések és maradványok, a tömítettség elkerülése érdekében.

Karbantartás és szerviz

Biztonság a tisztításnál

- › Ha a folyamatokkal kapcsolatos okokból zsírszűrő tisztítószerkezetet alkalmaznak a csapágycsatlószerkezetek, a csavarkötések és egyéb precíziós alkatrészek tisztítására, akkor vegyék figyelembe a biztonsági adatlapon megadottakat, az általános munkavédelmi szempontokat, valamint az „Oxigénalkalmazás” HEROSE tájékoztatót.

Karbantartás

A karbantartási és ellenőrzési időközöket az üzemeltetőnek kell meghatározni az üzemeltetési körülményeknek és a

nemzeti előírásoknak megfelelően.

A szelep karbantartására és ellenőrzésére vonatkozó általános gyártói ajánlások az alábbi táblázatban találhatóak, és a gyártó ország nemzeti szabványain alapulnak.

Ellenőrzési időpontok és karbantartási intervallumok

Leírás	Intervallum	Tárgya
Átvizsgálás	Üzembe helyezéskor	› Szemrevételezéses ellenőrzés › szerelvény sérülései › jelölés olvashatósága › beépítési helyzet › Tömítettség › A fedél és a ház között
Tisztítás	Ellenőrzés és karbantartás a vonatkozó jogszabályi előírásoknak megfelelően. Németországban például a munkavédelmi rendeletnek megfelelően	› Szűrőelemek és fedél tisztítás
Karbantartás	Ellenőrzés és karbantartás a vonatkozó jogszabályi előírásoknak megfelelően. Németországban például a munkavédelmi rendeletnek megfelelően	› Minden alkatrész tisztítása és szemrevételezéses ellenőrzés
Külső ellenőrzés	2 évente	› Karbantartás és tömítettség-ellenőrzés
Belső ellenőrzés	5 évente illetve 500 teherváltás után	› Minden tömítőelem cseréje a működési és tömítettség ellenőrzés negatív eredménye esetén
Szilárdságellenőrzés	10 évente	› Minden tömítő- és szűrőelem cseréje, minden alkatrész tisztítása, tömítettség- és nyomásellenőrzés, átvizsgálás

Üzemzavar	Ok	Megoldás
Kicsi az áramlás	Szennyeződött a szennyfogó	» Szita tisztítása / cseréje
	Dugulás a csőrendszerben	» Csőrendszer ellenőrzése
Tömítetlenség a fedél és a ház között	A fedél meglazult	» Csavarok meghúzása
	A tömítés károsodott	» Tömítés cseréje
A ház tömítetlen	Hibás/nyitott gázzárvány	» A ház cseréje

Pótalkatrészek

A pótalkatrész-megrendeléshez a következő adatokra van szükségünk:

- » a cserealkatrész-csomag cikkszám, a
- » a kért mennyiség,
- » szállítási cím,
- » kért szállítási mód.

Visszaküldés / reklamáció

Visszaküldés/reklamáció esetén használja a Service Formulára-t.



Szervizkapcsolat:

herose.com → Service → Complaints
E-Mail: service@herose.com

Szétszerelés és hulladékkezelés

Szétszerelésre vonatkozó tudnivalók

- » Tartsák be az összes nemzeti és helyi biztonsági követelményt.
- » A csőrendszernek nyomásmentesnek kell lennie.
- » A közeg és a szerelvény környezeti hőmérsékleten legyen.
- » Maró illetve agresszív közeg esetén szel- lőztessék át / öblítsék ki a csőrendszert.

Hulladékkezelés

- » Szereljék le a szerelvényt.
A kiszorításkor gyűjtsék be a zsírokat és kenőanyagokat.
- » Anyagok szelektálása:
 - » Fém
 - » Műanyag
 - » Elektronikai hulladék
 - » Zsírok és kenőanyagok
- » Végezzenek szelektív hulladékkezelést.

 **HEROSE Americas, Inc.**
Charlotte, US

 **HEROSE Ltd.**
Doncaster, GB

 **Mack Valves India Pty Ltd.**
Pune, IN

HEROSE Ibérica, S. L.
Barcelona, ES

 **HEROSE GmbH**
Bad Oldesloe, DE

 **HEROSE Valves Co., Ltd.**
Dalian, CN

 **Mack Valves Pty Ltd.**
Kilsyth, AU

Responsible importer acc. to local regulations

United Kingdom

HEROSE Ltd.

Unit 13 Durham Lane
Doncaster, DN3 3FE
United Kingdom
+44 1302 773 114
info@herose.co.uk

Manufacturing & Service

European Union

HEROSE GmbH

Armaturen und Metalle
Elly-Heuss-Knapp Str. 12
23843 Bad Oldesloe
Germany
+49 4531 509-0
info@herose.com

America

HEROSE Americas, Inc.

15050 Choate Circle,
Suite E
Charlotte, NC 28273
America

United Kingdom

HEROSE Ltd.

Unit 13 Durham Lane
Doncaster, DN3 3FE
United Kingdom
+44 1302 773 114
info@herose.co.uk

India

Mack Valves India Pvt. Ltd.

Plot No 53, F-II Block
MIDC, Pimpri, Pune,
MH - 411018
India
+91 20 6718 1614
info.india@mackvalves.in

Australia

Mack Valves Pty. Ltd.

Unit 3/34 Garden Street
Kilsyth VIC 3137
Australia
+61 3 9737 5200
sales@mackvalves.com

P.R. China

HEROSE Trading Co., Ltd.

Wanda Road 41-16#,
Building 33, Kaifaqu
Dalian 116600
China
+86 411 661 643 88
info@herose.cn



Ha ezen használati útmutató más nyelveken rendelkezésre álló változatait szeretné megszerezni, kérjük, szkennelje be a QR kódot vagy látogasson el a következő oldalra:
products.herose.com/manuals



HEROSE GMBH | Armaturen und Metalle

📍 Elly-Heuss-Knapp-Straße 12
23843 Bad Oldesloe – Germany

☎ +49 4531 509 – 0

✉ info@herose.com

🌐 www.herose.com

HEROSE

Built to Endure